**1 Allumage la découpeuse laser**

* 1. Remonter l’interrupteur (disjoncteur) sur le côté droit de la découpeuse laser.

Tous les voyants s’allument.

1.2 Éventuellement régler la puissance d’extraction sur le boitier indépendant, à gauche de la découpeuse laser :

* 2 doigts sur les 2 flèches
* Ensuite régler la puissance avec les flèches.
* (en général, on laisse l’extraction sur l’avant dernier niveau)

**2 Réglage de la hauteur de la lampe**

2.0 Ouvrir le capot de la machine

2.1 Placer le matériau sur le plateau de découpe

2.2 Avec les 4 flèches du panneau de commandes, déplacer la lampe pour qu’elle soit proche du matériau mais pas au-dessus

2.3 Régler la hauteur de la lampe :

Appuyer sur Z/U au centre puis dans le menu : select z

Régler la hauteur avec les boutons gauche et droite

Régler la hauteur à 6mm au-dessus de la face supérieure du matériau (utiliser la cale marquée 6mm)

Appuyer sur ESC pour sortir

**3 Sur l’ordinateur**

3.1 Ouvrir la session

* Utilisateur : photocopie
* Mot de passe : 123654

3.2 Lancer le logiciel SmartCarve43

Découper 3.3.1

* Des formes dessinées dans le logiciel
* Une image vectorielle importée

Graver 3.3.2

* Des formes dessinées dans le logiciel
* Une image vectorielle importée
* Une image bitmap

3.3 Découpage des formes dessinées directement dans le logiciel

* Dessiner les formes
* Appliquer des couleurs aux formes : clic droit sur la couleur et « appliquer à la sélection » ( ! ne pas utiliser la couleur 1)
* Les couleurs de 2 à 10 sont pour la découpe
* Les couleurs de 11 à … sont pour la gravure
* Pour les formes crées dans le logiciel, il faut cocher « calculer » puis cliquer sur « appliquer »

3.3 Planifier la découpe

* Déterminer l’ordre de découpe (on ne doit pas nécessairement commencer par le 1)
* Sélectionner actif ou pas pour chaque couleur
* Sélectionner visible ou invisible (attention une couleur active mais invisible sera découpée)

3.4 Planifier la gravure

* Pour graver une forme :
	+ clic droit > « remplir »
	+ x ou y double = direction des traits
	+ densité (en général : 100)
* Sélectionner la puissance min/max (pour la découpe ce paramètre n’est pas pertinent)
* Sélectionner la plage min/max en fonction des niveaux de gris de l’image (min = blanc, max = noir)
* (en général entre 20(min) et 500(max))

**4 Retour sur la machine**

Appuyer sur origine pour positionner le coin supérieur droit [point (0,0)] de l’interface à l’endroit actuel de la lampe.

Tester le parcours de la lampe à blanc :

* Fermer le capot, vérifier que le bouton « laser » est sur off
* Sur le PC, appuyer sur démarrer

Lancer la découpe :

* Appuyer sur le bouton « laser », il s’allume.
* Sur le PC, appuyer sur démarrer